FormaV

SUJET BLANC NON OFFICIEL

CAP (Cannage paillage en ameublement)

Matières premières

Édition 2026

Sujet d'entraînement rédigé par FormaV. Il n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale. Les entreprises et les données qu'il contient sont fictives.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Cannage-paillage, veuillez visiter :
capcannagepaillage.fr/annales-sujets-et-corriges

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

CANNAGE-PAILLAGE EN AMEUBLEMENT

ÉDITION 2026

ÉPREUVE EP1 : PRÉPARATION D'UNE RÉALISATION

Coefficient : 4 Durée : 3 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Une calculatrice conforme à la consigne est autorisée.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs de métrés (8 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 9 pages numérotées de 1/9 à 9/9.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER LE SIÈGE RETROUVÉ, 12 RUE DES TANNEURS, 37000 TOURS

L'atelier Le Siège Retrouvé reçoit de Mme Martin une chaise ancienne en chêne dont le cannage de l'assise est rompu. Le cadre est conservé et doit être réemployé après contrôle. Vous intervenez en préparation de la réparation : identifier les matières premières adaptées, estimer les besoins, préparer les fournitures et définir les précautions de travail.

Le cahier des charges impose un cannage manuel à six passages, réalisé avec une canne de rotin adaptée aux trous existants. Le cadre présente une assise rectangulaire de 420 mm par 390 mm, des trous de diamètre 4 mm et un entraxe moyen de 15 mm. Le travail doit préserver le cadre ancien, assurer une tension régulière et laisser l'assise propre, sans fibres saillantes ni détérioration visible.

Les documents DT 1 à DT 3 fournissent toutes les caractéristiques nécessaires. Répondez sur les documents réponse DR 1 et DR 2 lorsque cela est demandé. Le barème de l'épreuve est établi sur 20 points.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (4 points)

Analyser l'ouvrage, son usage et les contraintes de l'intervention

À partir de la mise en situation et des documents techniques, caractérisez la réparation à préparer. Les réponses doivent être justifiées par les données du dossier.

Données principales de l'intervention

Élément	Donnée	Conséquence pour la préparation
Assise	420 mm × 390 mm	.....
Cadre	Chêne ancien, conservé	.....
Trous	Ø 4 mm, entraxe moyen 15 mm	.....
Technique demandée	Cannage manuel à six passages	.....

Données relevées à la réception de la chaise et exigences du client.

1.1 (1,5 point) Relevez trois fonctions attendues de l'assise réparée et indiquez, pour chacune, un critère observable permettant de contrôler le résultat.

1.2 (1,5 point) À partir du DT 1 et du DT 2, identifiez la matière principale à employer et expliquez pourquoi le jonc de mer et le papier-cord peuvent être écartés pour cette réparation.

1.3 (1 point) Citez deux vérifications à effectuer sur le cadre avant de commencer le cannage et deux mesures de prévention adaptées à l'intervention en atelier. Précisez pourquoi aucune règle de construction de type DTU ou Eurocode n'est à appliquer au tressage manuel de cette assise.

FormaV - document d'entraînement non officiel

PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs de métrés (8 points)

Choisir la matière et calculer les quantités à approvisionner

Utilisez les données de parcours fournies au DT 2. Les longueurs indiquées correspondent à la longueur utile totale de chaque passage, retours et prises de départ inclus. Une marge de 10 % est à ajouter au métrage utile pour tenir compte des réglages, des extrémités et des pertes de coupe.

Les relations à utiliser sont : longueur majorée $L_m = L_u \times 1,10$, coût consommé $C = L_m \times P_u$, où L_u est la longueur utile, L_m la longueur avec marge et P_u le prix au mètre. Une bobine entamée est valorisée au prorata de la longueur utilisée.

Longueurs de canne de rotin prévues par passage

Passage	Nombre de brins	Longueur d'un brin	Longueur totale
1 : brins longitudinaux	13	0,58 m	.....
2 : brins transversaux	14	0,55 m	.....
3 : diagonale A	25	0,76 m	.....
4 : diagonale B	25	0,76 m	.....
5 : diagonale C	25	0,76 m	.....
6 : diagonale D	25	0,76 m	.....

Quantités établies pour l'assise décrite au DT 1.

2.1 (2 points) Déterminez la longueur utile totale de canne de rotin nécessaire aux six passages. Présentez le détail des calculs et indiquez l'unité.

2.2 (2 points) Appliquez la marge de 10 % pour calculer la longueur à prévoir pour l'intervention. Déterminez le nombre de bobines de 125 m à commander et la longueur qui restera dans la bobine après prélèvement de la quantité calculée.

2.3 (2 points) Le prix d'une bobine de 125 m est de 32,00 €. Calculez le prix d'achat nécessaire pour disposer d'une bobine complète, puis le coût de la longueur effectivement consommée, valorisée au prorata. Arrondissez les résultats au centime.

2.4 (2 points) Calculez la longueur correspondant à la marge de 10 % et exprimez-la en pourcentage de la longueur totale préparée. Expliquez en une phrase la différence entre cette marge de préparation et le reste de bobine après le chantier.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)

Préparer les fournitures, organiser le poste et définir les contrôles

La préparation doit permettre de réaliser le cannage sans détériorer le cadre ancien et en respectant la séquence de mise en œuvre indiquée au DT 3. Complétez le DR 1, puis répondez aux questions de méthode.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Éléments à préparer avant intervention

Élément	Caractéristique	Quantité ou contrôle à prévoir
Canne de rotin	Calibre 2,0 mm, six passages	.....
Cadre de chaise	Chêne ancien, trous Ø 4 mm	.....
Eau de trempage	Eau propre, récipient dédié	.....
Outillage	Alêne, poinçon, ciseaux, pince	.....

Extrait du DT 3. Les quantités de canne sont à établir par le candidat.

3.1 (2 points) Complétez le DR 1 en indiquant les matières et fournitures nécessaires, leur fonction et les quantités ou contrôles à prévoir. Pour la canne, reportez la quantité calculée en partie 2.

3.2 (2 points) Rédigez les principales étapes de préparation et de réalisation dans un ordre logique, depuis la réception du cadre jusqu'au contrôle final. Faites apparaître le contrôle des trous, la préparation de la canne, le repérage des passages et le contrôle de la tension.

3.3 (1 point) Indiquez deux critères de contrôle final permettant de vérifier la qualité du cannage et la préservation du cadre.

PARTIE 4 : Prévention et sécurité (3 points)

Identifier les risques et proposer des mesures de prévention

Le travail est effectué sur un établi stable dans un atelier partagé. Les outils manuels sont contrôlés avant emploi. L'opérateur doit limiter les risques de coupure, de piqûre, de gêne posturale et de détérioration de la pièce.

Situations de travail à analyser

Situation	Risque possible	Mesure de prévention
Utilisation de l'alêne et du poinçon	.....	.....
Tressage prolongé en position assise	.....	.....
Trempage et manipulation de canne humide	.....	.....

Associez les risques aux mesures de prévention adaptées.

4.1 (1,5 point) Complétez le DR 2 en associant à chaque situation un risque et une mesure de prévention. Les mesures doivent être concrètes et adaptées à l'atelier.

4.2 (1,5 point) Indiquez les mesures à prendre avant de commencer si un trou du cadre est fendu ou si un outil manuel est endommagé. Expliquez pourquoi il ne faut pas poursuivre le travail dans ces conditions.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : CHAISE À RÉPARER : DIMENSIONS ET REPÉRAGE DE L'ASSISE

Le cadre d'assise est rectangulaire. Dimensions hors tout de la zone cannée : longueur 420 mm, largeur 390 mm. Les trous périphériques ont un diamètre nominal de 4 mm et un entraxe moyen de 15 mm. Le cadre est en chêne ancien et doit être conservé. Le plan est schématique : les dimensions écrites priment sur l'échelle graphique.

Repères : 1, cadre en chêne ; 2, rangée de trous périphériques ; 3, zone de cannage. La technique demandée est un cannage manuel à six passages.

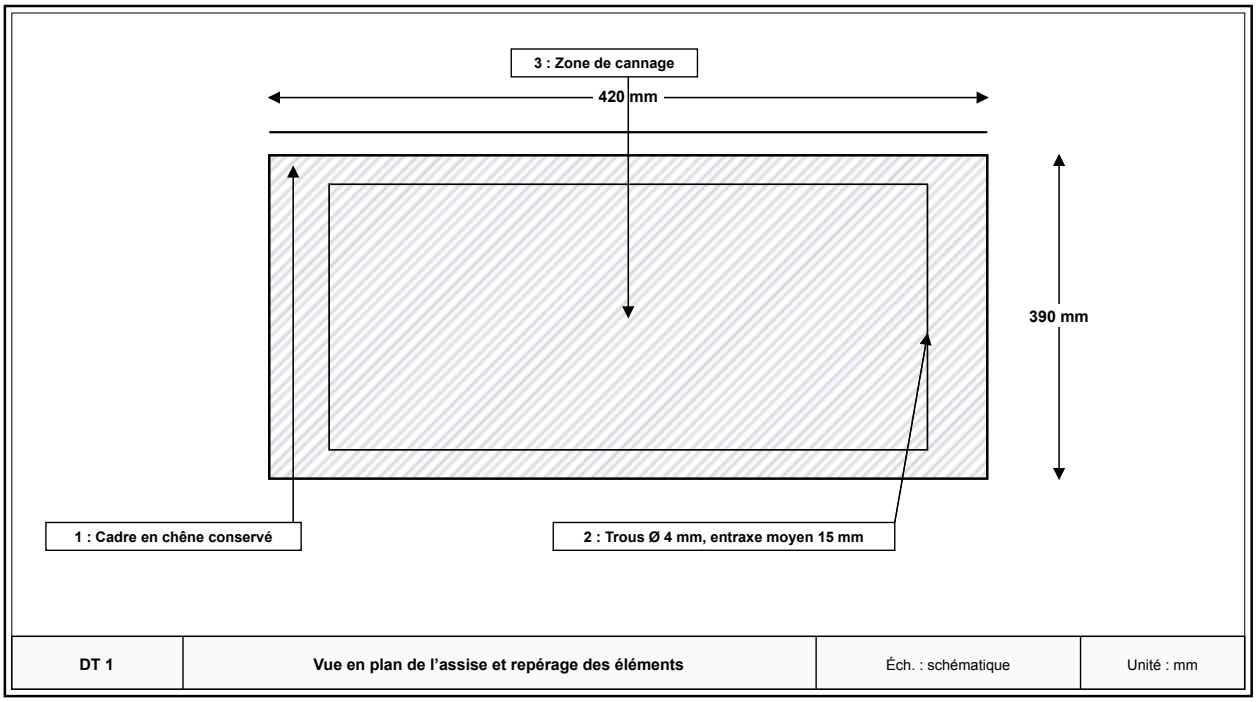

Schéma de principe, non destiné à la fabrication d'un gabarit.

DT 2 : FICHE DE CHOIX DES MATIÈRES ET DONNÉES DE MÉTRAGE

Les caractéristiques ci-dessous sont les données de l'approvisionnement de l'atelier pour cette intervention. Elles servent au choix des matières et ne constituent pas une norme générale de dimensionnement.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Caractéristiques des matières disponibles

Matière	Caractéristiques fournies	Emploi prévu ou limite
Canne de rotin, calibre 2,0 mm	Fibre longue et souple après préparation ; compatible avec trous de 4 mm selon l'essai de l'atelier ; bobine de 125 m	Adaptée au cannage manuel à six passages de la chaise
Jonc de mer	Faisceau végétal plus volumineux ; diamètre non compatible avec les trous de 4 mm	Non retenu pour cette assise percée
Papier-cord	Cordon régulier destiné à des ouvrages dont les points d'ancrage et la technique sont prévus pour ce matériau	Non retenu dans le cahier des charges de cannage à six passages
Cadre en chêne	Cadre existant à conserver ; contrôle visuel et contrôle de stabilité nécessaires	Support de l'ouvrage, pas une fourniture à remplacer d'office

Fiche fournisseur et relevé d'atelier.

Longueurs de parcours et approvisionnement

Passage	Nombre de brins	Longueur unitaire	Prix d'une bobine
Longitudinal	13	0,58 m	32,00 € pour 125 m
Transversal	14	0,55 m	32,00 € pour 125 m
Diagonale A	25	0,76 m	32,00 € pour 125 m
Diagonale B	25	0,76 m	32,00 € pour 125 m
Diagonale C	25	0,76 m	32,00 € pour 125 m
Diagonale D	25	0,76 m	32,00 € pour 125 m

Longueurs de brins établies par l'atelier pour l'assise du DT 1.

DT 3 : ORGANISATION DE L'INTERVENTION, MOYENS ET PRÉVENTION

Avant le tressage, examiner le cadre, vérifier la stabilité de ses assemblages et repérer les trous fendus ou obstrués. Ne pas forcer un outil dans un trou détérioré. Toute réparation préalable du cadre doit être signalée et validée avant la pose de la canne.

Préparer la canne par petites longueurs dans de l'eau propre, selon la souplesse nécessaire au passage. Éviter un trempage prolongé et essuyer l'eau répandue. L'atelier fournit une alêne, un poinçon, des ciseaux, une pince, un récipient de trempage et un établi avec dispositif de maintien non marquant.

La prévention repose sur les principes généraux de santé et de sécurité au travail : poste stable et dégagé, outils en bon état, gestes dirigés à l'opposé des mains, éclairage suffisant, alternance des postures et rangement des outils après usage. Les règles de construction telles que DTU ou Eurocodes ne définissent pas le tressage manuel d'un siège. Les caractéristiques fournisseur et les consignes de l'atelier sont les références techniques données pour cette réalisation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Moyens et contrôles de préparation

Moyen ou opération	Contrôle ou consigne	Résultat attendu
Cadre	Inspection visuelle, contrôle des trous et de la stabilité	Support intact et utilisable ou anomalie signalée
Canne de rotin	Vérifier le calibre et préparer de petites longueurs à l'eau propre	Canne souple sans détérioration visible
Outils manuels	Contrôler le manche, la pointe, le tranchant et la propreté	Outils adaptés et en bon état
Poste de travail	Établi stable, éclairage suffisant, zone dégagée	Pièce maintenue sans marque et gestes maîtrisés

Données à appliquer pour l'intervention de réparation.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 3.1 et 3.2

À RENDRE AVEC LA COPIE

Complétez le tableau pour préparer l'intervention. Pour les quantités, indiquez les unités. Dans la dernière ligne, inscrivez les principales étapes dans l'ordre de réalisation.

Nomenclature et préparation de l'intervention

Élément	Fonction	Quantité ou contrôle à prévoir
Canne de rotin calibre 2,0 mm	.....	.....
Cadre en chêne	.....	.....
Eau propre et récipient	.....	.....
Alêne, poinçon, ciseaux, pince	.....	.....
Étapes opératoires dans l'ordre	.....	.....

À compléter par le candidat.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : question 4.1 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez chaque ligne en indiquant un risque plausible et une mesure de prévention concrète. Une mesure doit correspondre au risque cité.

Tableau d'analyse des risques

Situation de travail	Risque possible	Mesure de prévention
Utilisation de l'alêne et du poinçon	.....	.....
Tressage prolongé en position assise	.....	.....
Trempage et manipulation de canne humide	.....	.....

À compléter par le candidat.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP Cannage-paillage, classés par épreuve et par année :
capcannagepaillage.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP Cannage-paillage reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capcannagepaillage.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.