SUJET BLANC NON OFFICIEL

CAP (Cannage paillage en ameublement)

Entraînement professionnel - CAP cannage paillage en ameublement [96d1d2ff629d]

Édition 2026

Sujet d'entraînement rédigé par FormaV. Il n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale. Les entreprises et les données qu'il contient sont fictives.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Cannage-paillage, veuillez visiter : capcannagepaillage.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP cannage paillage en ameublement

Sujet blanc professionnel — CAP Cannage-paillage en ameublement

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel.

Situation professionnelle

Entraînement pédagogique original — domaine professionnel. Les deux études ci-dessous sont indépendantes et portent sur des situations fictives d'atelier : la préparation d'un cannage simplifié et l'analyse d'un paillage de siège. Toutes les dimensions, conventions de calcul, consignes et données nécessaires sont incluses dans le sujet. Il n'est demandé ni observation réelle ni réalisation matérielle.

Répondez à toutes les questions en vous appuyant sur les documents. Pour les calculs, indiquez la méthode, les unités et le résultat. Les conventions quantitatives sont des consignes internes propres à ces cas d'entraînement ; elles ne constituent pas des normes professionnelles. Une réponse écrite de préparation ou de contrôle ne remplace pas une réalisation pratique en atelier.

Document D1 — Étude 1 — Dossier de diagnostic et de préparation d'un cannage

Situation fictive. L'atelier-école reçoit un siège ancien dont le fond est détérioré. La cliente souhaite conserver l'aspect ajouré. La structure du siège est considérée stable pour cette étude, mais le fond doit être entièrement repris. Le responsable propose un cannage simplifié à quatre directions, défini uniquement pour le cas présent. Ce choix pédagogique ne décrit pas toutes les variantes de cannage traditionnel.

Relevé fourni par l'atelier (mesures en millimètres). L'ouverture intérieure du siège est rectangulaire : 360 mm dans le sens avant-arrière et 340 mm dans le sens gauche-droite. Les trous de passage sont propres et utilisables. On compte 13 trous sur chacun des deux côtés gauche et droit, alignés deux à deux ; ils définissent 13 brins longitudinaux. On compte 12 trous sur chacun des côtés avant et arrière, alignés deux à deux ; ils définissent 12 brins transversaux. Le premier et le dernier brin sont centrés sur les trous d'extrémité. Aucun trou supplémentaire n'est à percer dans ce cas.

Convention de calcul interne du cas. Un brin longitudinal traverse une fois l'ouverture de 360 mm ; un brin transversal traverse une fois l'ouverture de 340 mm. Pour chaque brin, prévoir deux retours d'accrochage de 25 mm chacun et une réserve de nouage de 180 mm. La longueur à débiter d'un brin est donc : longueur d'ouverture + 2 × 25 mm + 180 mm. Les brins sont calculés séparément ; ne pas ajouter de recouvrement entre directions. Une réserve globale de 12 % est ajoutée à la somme des longueurs débitées afin de couvrir les pertes et les défauts de matière. Cette formule est une consigne de calcul fictive et propre au dossier.

Matériau et organisation. Le stock proposé est une canne de rotin de diamètre nominal 2,5 mm, livrée en longueurs continues. Le lot A comporte 12 m de canne, le lot B 17 m. Avant débit, l'opérateur doit classer les longueurs selon leur régularité et écarter celles qui présentent une cassure, une zone écrasée ou une forte

variation de diamètre. Le matériau retenu doit rester assez régulier pour traverser les trous sans accrocher et permettre une tension homogène. Le choix du lot ne se fait pas seulement sur sa longueur : l'état et la régularité des brins comptent aussi.

Repérage et ordre de travail indiqués par le responsable. Repérer d'abord l'avant, l'arrière, la gauche et la droite. Installer les 13 brins longitudinaux parallèles, puis les 12 brins transversaux perpendiculaires. Pour la version simplifiée du cas, les brins transversaux passent alternativement au-dessus puis au-dessous des longitudinaux, en inversant le départ d'une rangée à la suivante. La tension doit rester régulière sans déformer le cadre ni laisser de brins flottants. Les extrémités sont fixées dans les trous prévus, sans ajout de perçage. Avant finition, contrôler l'alignement, la régularité de l'ajour, la tenue des extrémités et l'absence de brin cassé ou fortement marqué. Les consignes ne demandent pas de reproduire une technique complète à six directions.

Relevé dimensionnel du fond à cannage

Élément	Valeur	Unité ou précision
Ouverture dans le sens avant-arrière	360	mm ; longueur d'un brin longitudinal
Ouverture dans le sens gauche-droite	340	mm ; longueur d'un brin transversal
Brins longitudinaux	13	Un brin par paire de trous alignés
Brins transversaux	12	Un brin par paire de trous alignés
Retours d'accrochage	25	mm à chaque extrémité de chaque brin
Réserve de nouage	180	mm par brin
Réserve globale	12	% de la somme des longueurs débitées

Données fictives et conventions internes au dossier D1.

Document D2 — Étude 2 — Bon de préparation d'un paillage de siège

Situation fictive. Un second siège, indépendant du premier dossier, doit recevoir un paillage ajouré en cordon. L'encadrement est déclaré stable et les points d'ancrage utilisables. L'ouverture intérieure mesure 400 mm dans le sens de la longueur des courses et 360 mm dans le sens transversal. Le responsable demande de préparer 12 courses parallèles, réparties régulièrement dans la largeur. Il s'agit d'une étude de préparation et de calcul, non d'une consigne de réalisation complète.

Convention géométrique et calcul interne. Les 12 courses sont réparties à intervalles réguliers sur la largeur de 360 mm ; le repère de la première course est à 15 mm du bord, puis les repères progressent de 30 mm. La dernière course se trouve donc à 345 mm du même bord. Pour le calcul de matière, chaque course comprend la longueur utile de 400 mm, deux retours de 30 mm et deux ancrages de 100 mm. La longueur de cordon à prévoir par course est donc 400 + (2 × 30) + (2 × 100) mm. Ajouter ensuite une réserve globale de 15 % à la longueur totale calculée pour les pertes de mise en œuvre. Arrondir la commande finale au dixième de mètre supérieur. Ces valeurs sont des consignes internes fictives à ce bon de préparation, et non une règle générale du paillage.

Composition du cordon. Pour ce cas pédagogique, le cordon est constitué de trois mèches de paille de seigle réunies en une même unité de travail. Les trois mèches doivent avoir des longueurs compatibles et un aspect suffisamment régulier pour permettre une composition homogène. Pour convertir le besoin en cordon en besoin total de mèches, multiplier la longueur totale de cordon (après ajout de la réserve, avant arrondi de commande) par trois. Aucune perte supplémentaire n'est à appliquer au calcul des mèches : la réserve de 15 % couvre déjà les pertes prévues dans cette étude.

Stock relevé avant préparation. Le lot P contient 8,0 m de cordon déjà constitué, jugé régulier sur toute sa longueur. Le lot Q contient 12,0 m de cordon, mais une portion de 1,5 m est humide et aplatie ; le reste est sec et régulier. Le lot R contient 10,0 m de cordon sec ; une portion de 0,8 m présente une rupture de fibres visible. Dans ce dossier, une portion signalée humide et aplatie ou rompue est mise à l'écart et ne compte pas dans la longueur utilisable. Le choix de lot doit donc se fonder sur la longueur utilisable et l'état observé, sans prétendre que les lots sont conformes à une norme extérieure.

Contrôles préparatoires et de fin de travail. Avant le montage, vérifier que le nombre de courses est de 12, que leurs repères sont régulièrement espacés, que le cordon retenu ne comporte pas de portion détériorée et que les mèches sont compatibles pour la composition. Pendant la préparation, noter la longueur prévue et le lot utilisé afin que le suivi soit compréhensible par un collègue. Lors du contrôle final, observer la répartition des courses, la régularité de la tension, la stabilité des ancrages et l'absence de fibres rompues saillantes. Si une anomalie est repérée, la décrire et la signaler avant de considérer le contrôle terminé.

Inventaire fictif des cordons

Lot	Longueur annoncée	État signalé	Longueur utilisable selon le dossier
P	8,0 m	Régulier sur toute la longueur	À déterminer
Q	12,0 m	1,5 m humide et aplati ; reste sec et régulier	À déterminer
R	10,0 m	0,8 m avec rupture de fibres visible ; reste sec	À déterminer

Pour le calcul de longueur utilisable, écarter les portions explicitement signalées comme détériorées.

Document D3 — Fiche d'organisation, de traçabilité et de contrôle

Cette fiche fictive s'applique aux deux études. Elle sert à organiser une préparation écrite et à transmettre des informations utiles à l'atelier. Elle ne remplace pas les règles de sécurité de l'établissement ni les consignes données par un encadrant.

Avant le travail. Lire la demande, identifier l'ouvrage concerné, relever les dimensions et les quantités, puis distinguer les données mesurées des conventions de calcul fournies. Repérer le matériau retenu et son état. Préparer une note de débit lisible, avec les quantités, les longueurs et les unités. Dans le cas d'un changement de proposition technique ou esthétique, expliquer en quoi cette proposition répond à la demande et préciser les conséquences attendues sur le matériau ou l'aspect.

Au cours de l'opération. Conserver le repérage avant/arrière et gauche/droite lorsqu'il est demandé. Éviter de mélanger les longueurs déjà triées et les portions mises à l'écart. Maintenir l'espace de travail dégagé et prévenir l'encadrant si un matériau est détérioré ou si un ancrage paraît instable. Ne pas tirer sur un élément dont l'état est incertain. Les décisions techniques qui dépassent les données du dossier doivent être soumises à l'encadrant, et non présentées comme des prescriptions établies.

Après la préparation ou le travail. Contrôler les critères propres au dossier : régularité, alignement, tenue des ancrages, absence de rupture visible et cohérence des quantités. Noter une anomalie de façon factuelle : emplacement, nature du défaut et action de signalement. Pour une transmission professionnelle, employer les termes du métier de manière compréhensible et distinguer un constat d'une proposition. Exemple de formulation attendue dans une fiche : « J'ai repéré une portion détériorée dans le lot ; elle est mise à l'écart et la longueur utilisable est recalculée. »

Calculs. Pour convertir des millimètres en mètres, diviser par 1 000. Pour ajouter une réserve de 12 %, multiplier la quantité de base par 1,12 ; pour ajouter 15 %, multiplier par 1,15. Lorsqu'une consigne demande l'arrondi au dixième supérieur, choisir le premier dixième de mètre qui n'est pas inférieur au résultat. Garder les unités pendant le calcul et éviter d'arrondir prématurément les étapes intermédiaires.

Travail demandé

Barème pédagogique proposé : 48 points. Ce barème et la durée conseillée ne sont pas un barème ou une durée officiels.

Étude 1 — Étude professionnelle 1 — Préparer un cannage simplifié

E1-Q1 · 2 point(s)

À partir du dossier D1, indiquez les deux dimensions de l'ouverture et précisez quelle dimension sert au calcul d'un brin longitudinal et laquelle sert au calcul d'un brin transversal.

Ressources : D1

E1-Q2 · 2 point(s)

Calculez la longueur à débiter d'un brin longitudinal selon la convention de D1. Présentez l'opération en millimètres.

Ressources : D1

E1-Q3 · 2 point(s)

Calculez la longueur à débiter d'un brin transversal selon la convention de D1. Présentez l'opération en millimètres.

Ressources : D1

E1-Q4 · 3 point(s)

Calculez la longueur totale de canne nécessaire pour les 13 brins longitudinaux et les 12 brins transversaux, avant ajout de la réserve globale. Donnez le résultat en mètres.

Ressources : D1

E1-Q5 · 3 point(s)

Ajoutez la réserve globale de 12 % à la longueur calculée à la question précédente. Indiquez le besoin total en mètres et expliquez quelle opération traduit l'ajout de cette réserve.

Ressources : D1, D3

E1-Q6 · 2 point(s)

Au regard de leur seule longueur annoncée dans D1, lequel des lots A ou B couvre le besoin total calculé ? Justifiez votre réponse par une comparaison numérique. Le choix effectif du matériau doit aussi tenir compte de son état et de sa régularité.

Ressources : D1

E1-Q7 · 3 point(s)

Citez deux critères de tri à appliquer aux brins de rotin avant le débit, puis reliez chaque critère à un risque ou à une difficulté de mise en œuvre mentionné dans D1.

Ressources : D1

E1-Q8 · 3 point(s)

Rédigez une consigne courte de repérage et d’ordre de montage qui distingue les brins longitudinaux des brins transversaux et précise le principe d’alternance demandé pour les rangées transversales.

Ressources : D1

E1-Q9 · 3 point(s)

Citez deux critères précis de contrôle du cannage avant finition et indiquez pour chacun ce que l’opérateur doit observer.

Ressources : D1, D3

Étude 2 — Étude professionnelle 2 — Préparer et contrôler un paillage

E2-Q1 · 3 point(s)

Dans D2, indiquez le nombre de courses demandé, la distance entre deux repères successifs et la position du dernier repère à partir du bord de référence.

Ressources : D2

E2-Q2 · 2 point(s)

Calculez la longueur de cordon à prévoir pour une course en appliquant la convention interne de D2. Donnez l’opération et le résultat en millimètres.

Ressources : D2

E2-Q3 · 3 point(s)

Calculez la longueur totale de cordon pour les 12 courses avant réserve, puis convertissez le résultat en mètres.

Ressources : D2, D3

E2-Q4 · 3 point(s)

Ajoutez la réserve de 15 % à la longueur totale de cordon. Donnez le résultat avant arrondi de commande, puis la quantité à commander après application de la consigne d’arrondi au dixième de mètre supérieur.

Ressources : D2, D3

E2-Q5 · 2 point(s)

Calculez la longueur totale de mèches de paille nécessaire pour composer le besoin en cordon, à partir de la longueur totale après ajout de la réserve mais avant l'arrondi de commande. Donnez le calcul et l'unité.

Ressources : D2

E2-Q6 · 3 point(s)

Calculez la longueur utilisable des lots P, Q et R à partir des observations de D2. Indiquez pour chaque lot la portion éventuellement écartée.

Ressources : D2

E2-Q7 · 2 point(s)

Le lot P suffit-il à couvrir la quantité de commande calculée à E2-Q4 ? Si ce n'est pas le cas, indiquez le déficit ou l'excédent en mètres, en comparant les valeurs non arrondies du besoin et de la longueur utilisable.

Ressources : D2

E2-Q8 · 2 point(s)

Expliquez pourquoi une portion détériorée du lot Q ou du lot R ne doit pas être comptée comme longueur utilisable dans ce dossier. Appuyez votre réponse sur les observations fournies.

Ressources : D2

E2-Q9 · 3 point(s)

Rédigez deux contrôles de fin de travail spécifiques au paillage décrit dans D2. Pour chaque contrôle, précisez le défaut ou la qualité recherchée.

Ressources : D2, D3

E2-Q10 · 2 point(s)

Rédigez une phrase de transmission professionnelle signalant une anomalie de matériau et indiquant une action de suivi. Distinguez clairement le constat de l'action proposée.

Ressources : D2, D3

Sources du cadre de compétences

Les sources définissent les compétences visées ; elles ne publient pas ce sujet blanc. Les données techniques du cas sont fournies dans les documents précédents.

- CAP - Cannage et paillage en ameublement
- Capacités et compétences requises du domaine professionnel
- Savoir-faire
- Mise en relation des savoir-faire et des savoirs associés
- Mise en relation du référentiel des activités professionnelles et du référentiel du diplôme (domaine professionnel)

- Annexe I

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP Cannage-paillage, classés par épreuve et par année :
capcannagepaillage.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP Cannage-paillage reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capcannagepaillage.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.